

СТАНОЧНЫЙ ПАРК И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

Вид работ	Вид станка	Габариты, мм	Точность	Примечание
Токарные работы	токарные станки с ЧПУ	валы диаметром до 1000 мм, длиной до 5000 мм	до 7-8 квалитет с шероховатью 0.4...0.8	
	токарные автоматы	деталь "ось" и "палец", Ф3-60 мм, длина 5-1500 мм	до 11-12 квалитет	
Фрезерные работы	Фрезерные станки с ЧПУ	длина до 1300мм., ширина до 600мм., высота до 700мм; Конические шестерни диаметром до 700 мм, Z=10-200, m=2-10 мм; цилиндрические шестерни диаметром до 700 мм, Z=14-300, m=2-16 мм	до 7 квалитета	
Холодная штамповка листового материала	специализированные штампы (для вырубки, вытяжки, пробивки)	листы		
Вальцовка листового металла		толщиной до 10мм, длиной 3000мм		
Координатный раскрой листовой стали	машина плазменной и лазерной резки с ЧПУ	максимальная длина обработки до 6000мм, ширина до 2000мм, толщина до 35мм		
Сверлильные работы	сверлильные станки	диаметр отв. до ___ мм, глубина до ___ мм	до 7 квалитета*	* выполняется зенкерование и развертывание отверстий
Координатно-расточные работы		габариты до __x__x__ мм, диаметр отверстий до ___ мм	± 0,005 мм межцентровые расстояния, отверстия до 7 квалитета	
Рубка листового металла		толщина до 12мм., длина до 2500мм		
Плоское шлифование Круглое шлифование Внутреннее		- 800*400*200 мм - диаметром до 100мм, длинна до 500 мм - диаметром до 300мм, длинна до 200мм		

шлифование				
Термообработка объемная		До 250x250x350 мм		
Сварочные работы		Контактная сварка, сварка полуавтоматическая, аргонно-дуговая сварка постоянным и переменным током, сварка штучными электродами		Различные изделия из черных сталей, обычной, шлифованной и зеркальной нержавеющей сталей (лотки, бункера, подставки и др)
Гальванопокрытие: -оцинкование матовое (защитное) и блестящее (защитно-декоративное) с бесцветным и радужным хромотированием; -химическое оксидирование сталей и чугуна с последующим обмыванием и промасливанием деталей; -хромирование защитное, защитно-декоративное, твердых деталей; -хромирование износостойкое с ультродисперсным алмазом;				
Отбеливание алюминия				
Термическая обработка: -цементация сталей (до 2,5 мм); -нитроцементация (до 0,5 мм); -ионное азотирование; -закалка с последующим отпуском; -изотермическая закалка; -закалка плоских деталей под				

прессом; -отжиг; -закалка с нагревом ТВЧ				
Полимерное покрытие, окрашивание изделий эмалями				
Покрасочные работы		Покраска обычными эмалями		